

LinaTherm

El calentador de envases con Clean Design



Calentamiento rápido y eficiente de envases



Las bebidas llenadas en frío están literalmente demasiado frías para su embalaje. Nada más abandonar la llenadora se forma agua de condensación en los envases. Las consecuencias: cartones reblandecidos por la humedad y daños durante el transporte. El calentador de envases LinaTherm es la solución para este problema. Se instala directamente después de la llenadora y calienta los envases delicadamente hasta que estos alcancen la temperatura ambiente. Con ello ya no existen obstáculos para un etiquetado y un embalaje perfectos.

De un vistazo

- Calentador de envases compacto de una pieza que eleva la temperatura de los envases hasta el punto de rocío después del llenado
- Diseño tipo Clean-Design en acero inoxidable AISI 304
 - Bombas de ejecución en acero inoxidable
 - Cinta transportadora Marathon Belt de plástico de larga vida útil
- Sistema intercambiador de calor CHESS integrado
- Entrada y salida a una altura de 1,2 metros



Sistema de rociado y concepto de transporte

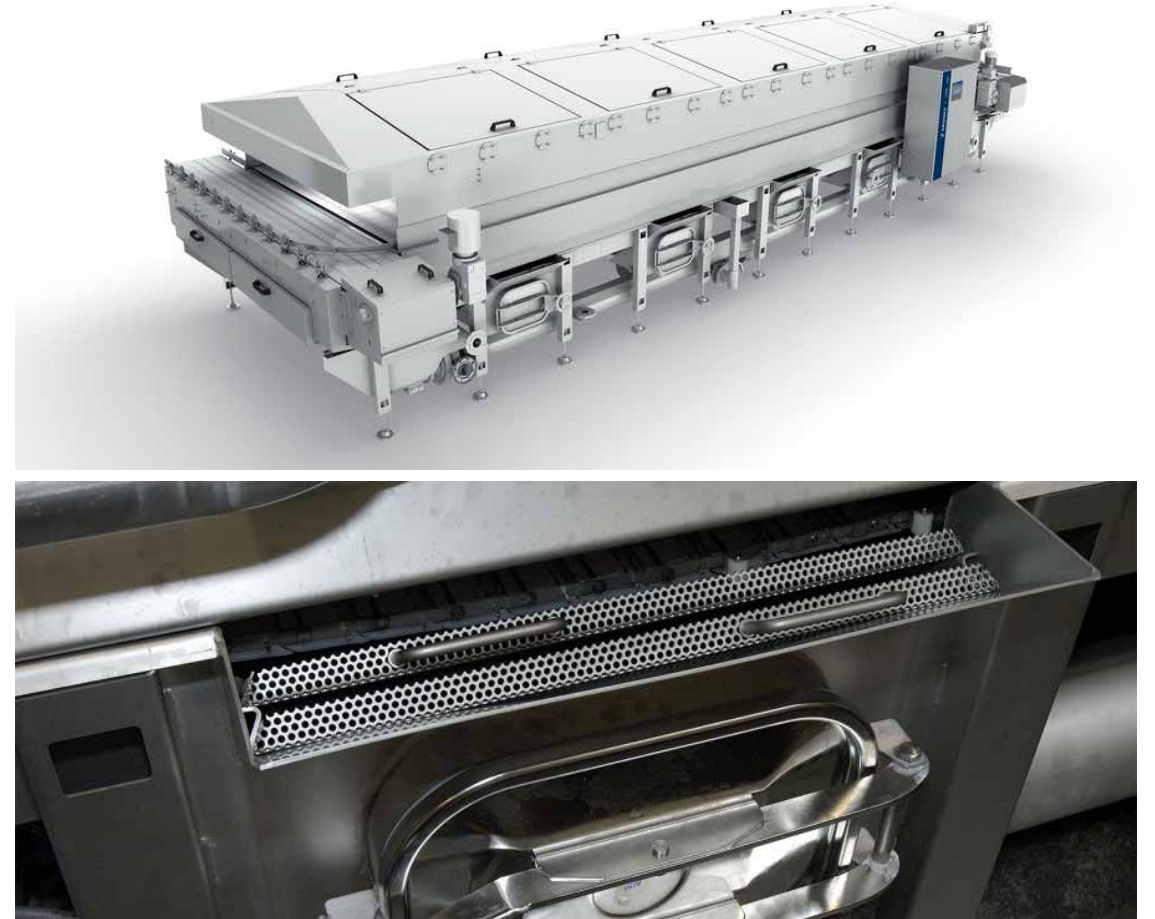


Sistema de rociado

- Distribución homogénea de agua
- Sistema de rociado de tipo snap-in
- Tamices insertables dobles para proteger las bombas
- Soplado sobre toda la anchura de la máquina para consumos reducidos de agua

Cinta transportadora: Marathon Belt

- Vida útil de hasta 20 años
- Estructura estable y resistente con bastidor de acero inoxidable
- Una fricción reducida en hasta un 75 por ciento gracias a los rodamientos de rodillos de alta calidad de la cinta transportadora
- Sin perfiles de desgaste o de deslizamiento
- Óptimas características para la transferencia
- Carga máxima de hasta 260 kg/m²



Accionamiento y controlador



Sistema de accionamiento regulado por frecuencia

- Un solo accionamiento principal (< 0,75 kW)
- Sin rodamiento central, sin eje de reenvío
- Accionamiento y rodamiento fuera de la máquina

Controlador de la máquina

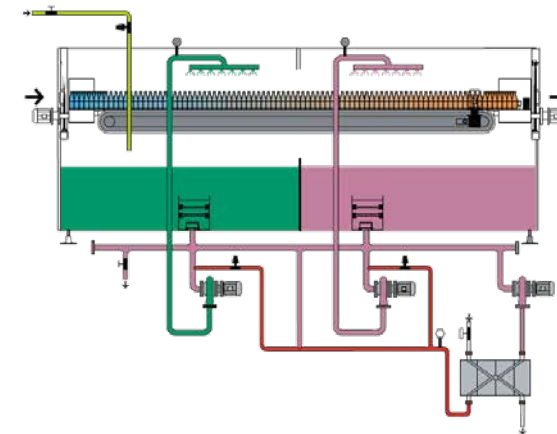
- PLC Siemens S7 o Allen Bradley
- Visualización ZenOn en una pantalla táctil de 5" con parámetros ajustables entre otros para
 - temperaturas de zonas
 - rendimiento
 - diámetro de envase



Clean Design

La garantía para un alto estándar de higiene

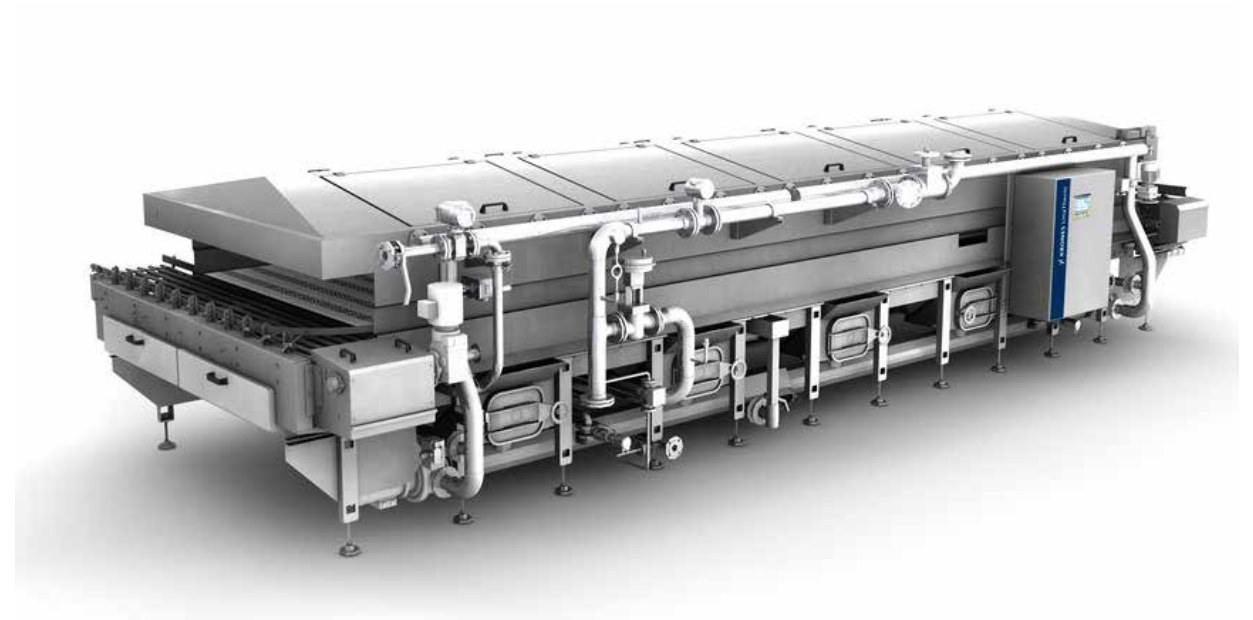
- Paredes laterales lisas dentro de la máquina
- Cubiertas y bandejas colectoras inclinadas en los tanques
- Purga del agua sin residuos durante el vaciado
- Óptima accesibilidad
 - en la zona de entrada y de salida mediante bandejas colectoras abatibles
 - del sistema de rociado a través de las cubiertas del techo de la máquina



Equipamientos opcionales



- Conexión de fuentes de calor alternativas como bombas térmicas o sistemas de recuperación
- Sistema de dosificación para fluidos desinfectantes
- Medición de datos de consumo para agua, calor, aire y electricidad
- Limpieza de la cinta intermedia del transportador Marathon Belt con boquillas de lavado
- Regulación del punto de rocío (regulación dinámica de las temperaturas de rociado)
- Revestimiento en la entrada y en la salida: evaporación reducida
- Reducción de la presión para la conexión de fluidos, tanque colector de condensado



Ventajas



Envases con temperatura ideal

El LinaTherm aproxima de forma segura la temperatura de los productos llenados en frío a la temperatura ambiente asegurando de este modo que no se forme agua de condensación en los envases, lo cual conllevaría una pérdida de calidad del etiquetado y del embalaje.

Componentes de larga vida útil

El calentador de envases consta exclusivamente de materiales de alta calidad tanto si se trata de los elementos de accionamiento y de transporte como de la carcasa y las bombas, que son fabricadas completamente en acero inoxidable. Esto disminuye el riesgo de corrosión concediendo al calentador de envases una larga vida útil.

Clean Design

El diseño de tipo Clean Design con paredes laterales lisas, bandejas inclinadas y una descarga centralizada crea unas condiciones higiénicas ideales garantizando que el agua no se quede en la máquina. Opcionalmente se pueden integrar sistemas dosificadores para los fluidos detergentes controlados por LinaTherm.

Construcción compacta

Todas las zonas de la máquina y sus componentes son fácilmente accesibles. De esta forma resulta posible realizar rápidamente los trabajos de mantenimiento requeridos.

Plug and Play

Todos los componentes del LinaTherm se montan completamente y se ensayan ya en la fábrica de Krones. La posterior instalación local se realiza enchufando sencillamente en modo Plug and Play. De esta forma el calentador de envases está disponible para su uso en muy poco tiempo.

Consulta de máquina nueva

En nuestra tienda [Krones.shop](https://www.krones.com/shop) puede pedir sencillamente una oferta sin compromiso.



Todo en manos de un solo proveedor



Los detergentes y desinfectantes de KIC Krones consiguen que sus máquinas reluzcan

Su producto sólo puede deslumbrar si se elabora en un entorno de producción impecable. KIC Krones suministra los detergentes y desinfectantes ideales para cada fase de la producción.

Lubricantes de KIC Krones para cada fase de la producción

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites son verdaderos multitalentos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

También después de comprar una máquina nueva, Krones sigue ocupándose de sus sistemas: los expertos de Lifecycle Service de Krones están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones de Lifecycle Service perfectas.

Evoguard – Tecnología de válvulas de alto rendimiento en toda la línea

La serie de válvulas Evoguard comprende un sistema modular de componentes higiénicos y asépticos que contribuyen en cada punto de la línea de producción a un alto rendimiento y que ofrecen la solución adecuada para cada fase del proceso.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

