

PET-View

Preform- und Behälter-Inspektion – direkt in der Streckblasmaschine



Sicherer Streckblasprozess, einwandfreie Flaschenqualität



Sie möchten sichergehen, dass nur fehlerfreie Preforms in den Streckblasprozess gelangen? Und dass im Anschluss auch nur die einwandfrei geblasenen Flaschen an den Füller weitergegeben werden? PET-View garantiert Ihnen beides. Denn das Inspektionssystem überprüft sowohl Preforms als auch Flaschen anhand verschiedener Qualitätskriterien – und schleust fehlerhafte Materialien zielsicher aus.

Ob diese zum ersten oder wiederholten Mal auf einer Streckblasmaschine verarbeitet werden, spielt dabei keine Rolle: Denn PET-View legt sowohl bei Neumaterial als auch bei Preforms und Behältern aus bis zu 100 Prozent Rezyklat die gleiche Gründlichkeit an den Tag.

Auf einen Blick

- Inspektion von Preforms
- Inspektion und Qualitätsprüfung frisch geblasener Flaschen
- Gleichermaßen für Virgin- und rPET geeignet
- Breite Auswahl an Inspektionskriterien
- Integration in die Streckblasmaschine
- Bedienung über Touch-Panel der Streckblasmaschine



Übersicht

Welche Funktionen sind möglich?



Für Preforms	Prüfkriterien
360° Seitenwand	<ul style="list-style-type: none">– Verschmutzungen– Bananenform– Lufteinschlüsse– Länge des Anspritzpunkts– Länge und Durchmesser
Dichtfläche	<ul style="list-style-type: none">– Ovalität– Beschädigungen– Opake Fehler
End-Cap	<ul style="list-style-type: none">– Verschmutzungen– Gate nicht mittig– Bananenform– Farbe
Gate	<ul style="list-style-type: none">– Gate-Position– Bananenform– Aufsteckfehler

Für Behälter	Prüfkriterien
Dichtfläche	<ul style="list-style-type: none">– Ovalität– Beschädigungen– Opake Fehler
Boden	<ul style="list-style-type: none">– Opake Fehler– Lage des Anspritzpunkts (Zentrum)– Löcher– Risse am Anspritzpunkt– Weißbruch und Trübung
Kontur und Seitenwand	<ul style="list-style-type: none">– Verschmutzungen– Beschlag– Kontur
Wandstärke	Materialverteilung in der Seitenwand

Übersicht

Was passiert wo?



Behälter-Inspektion: Dichtfläche, Boden, Kontur und Seitenwand
Ausleitung bei Punkt „C“

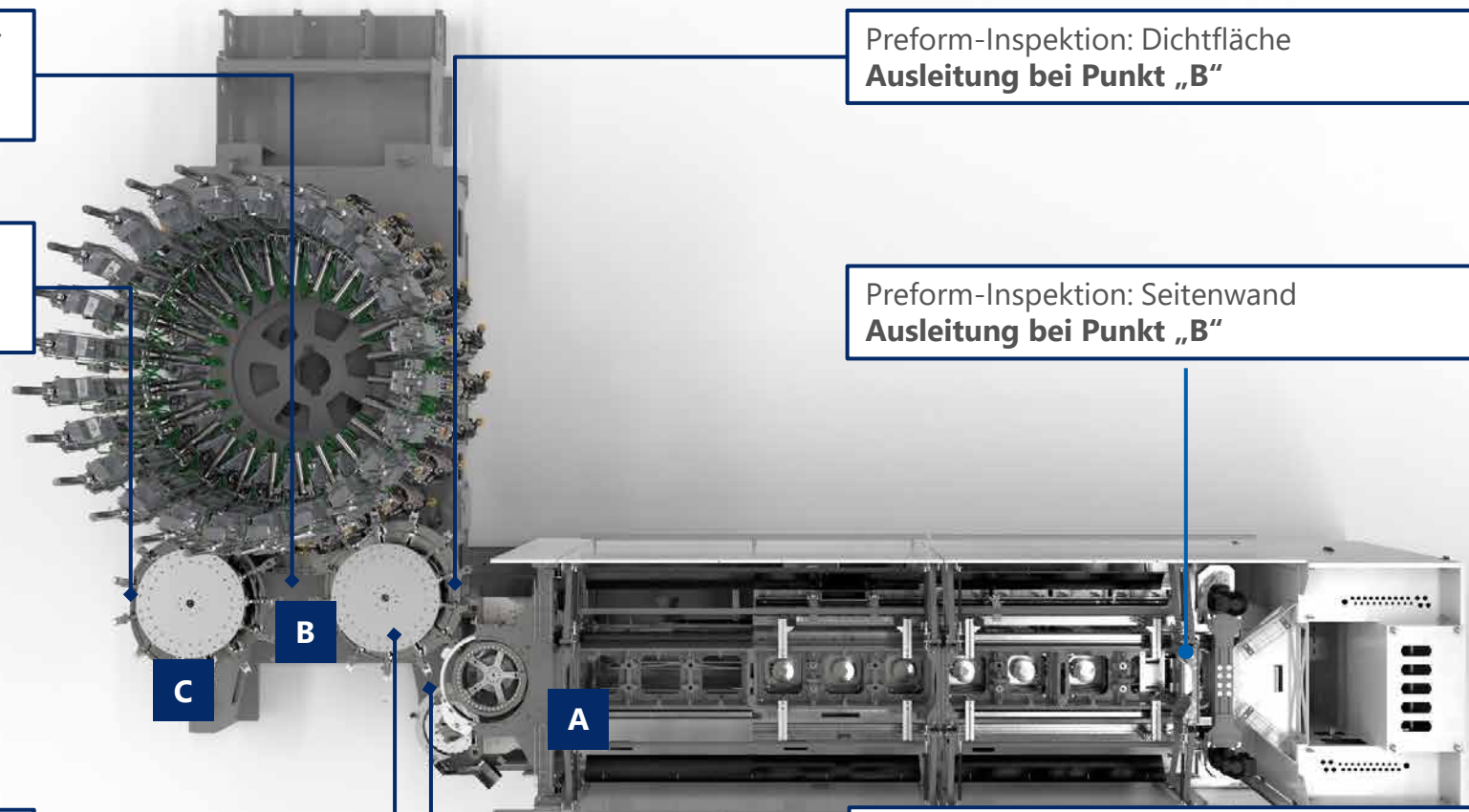
Behälter-Inspektion: Seitenwand-
Qualitätskontrolle/Wandstärkenmessung
Keine Ausleitung

Preform-Inspektion: End-Cap
Ausleitung bei Punkt „C“ (nach Vorblasen)

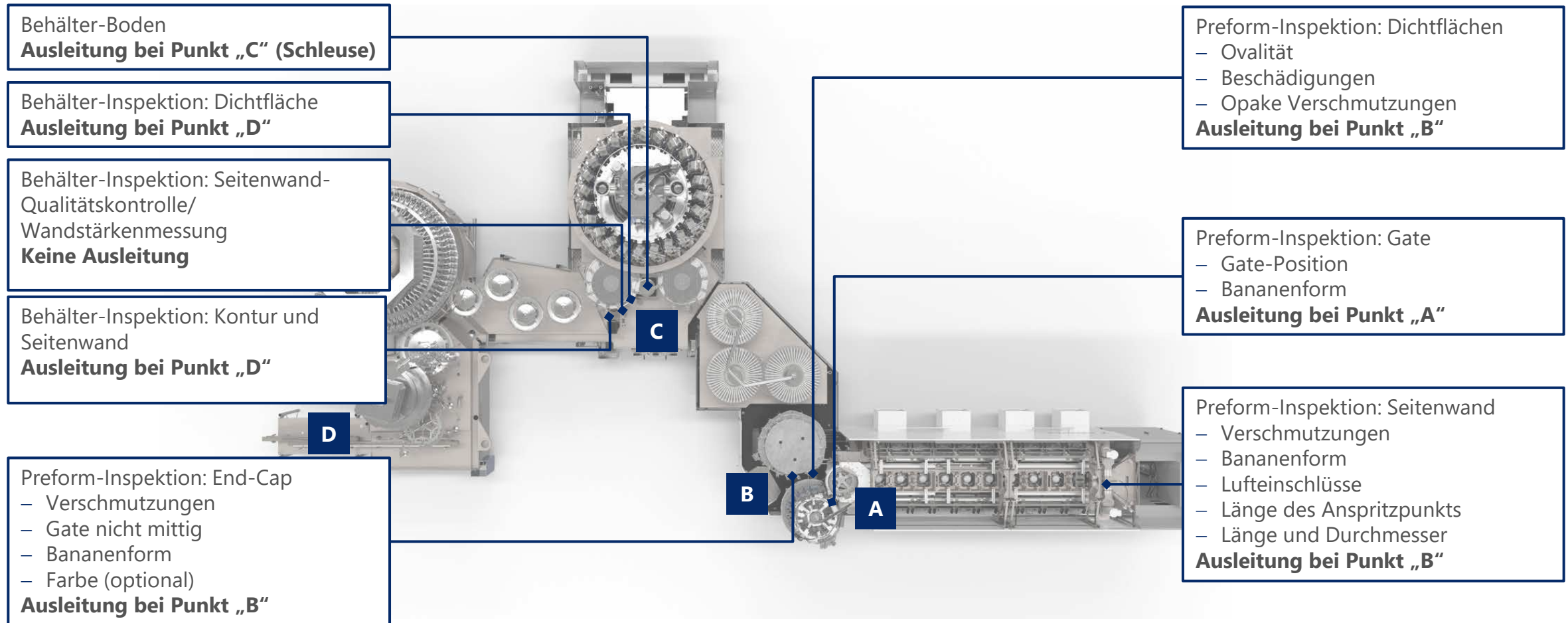
Preform-Inspektion: Dichtfläche
Ausleitung bei Punkt „B“

Preform-Inspektion: Seitenwand
Ausleitung bei Punkt „B“

Preform-Inspektion: Gate
Ausleitung bei Punkt „A“



PET-View im Contipure AseptBloc mit Rundlauf-Rinser



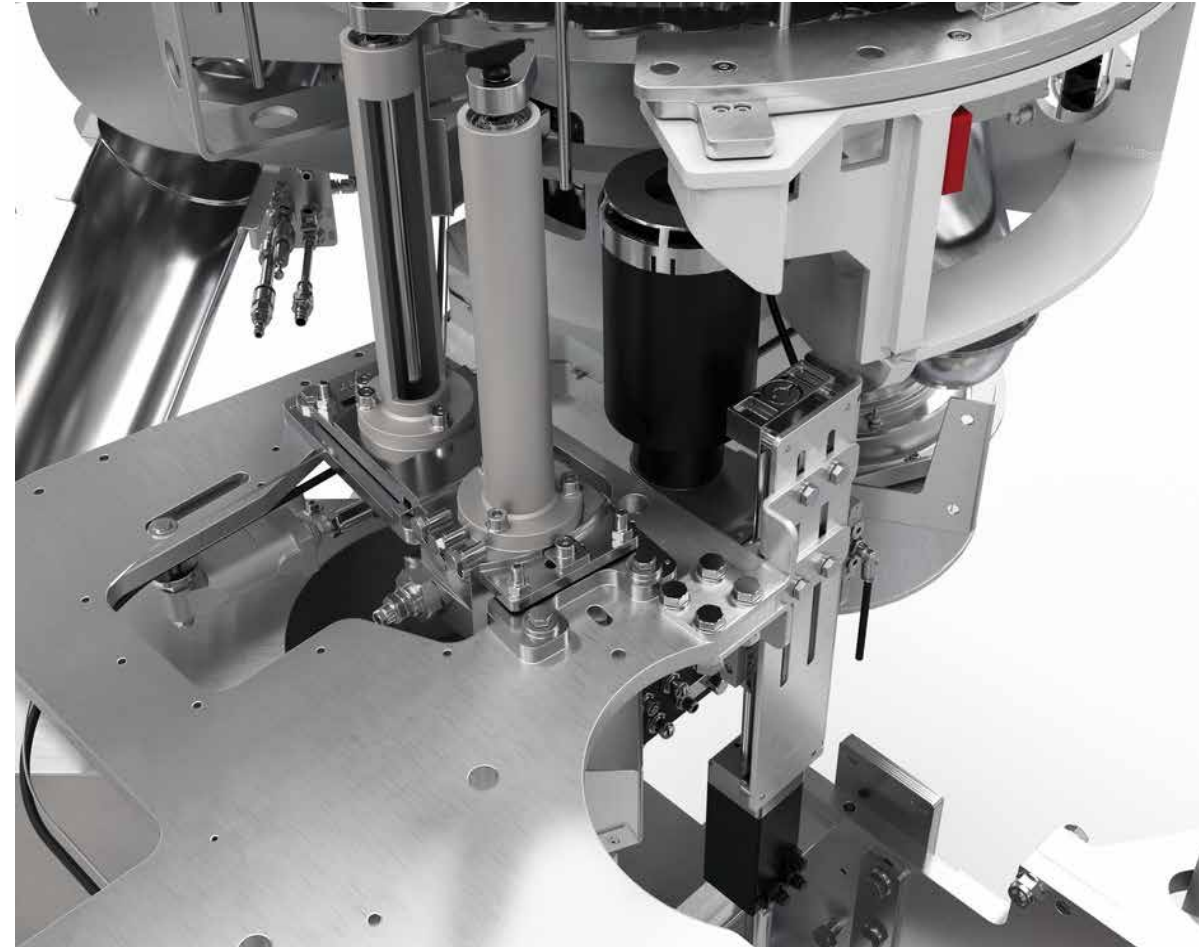
Preform-Inspektion Gate



Prüfkriterien

Gate-Position (Bananenform)

Aufsteckfehler



Preform-Inspektion

Seitenwand



Prüfkriterien

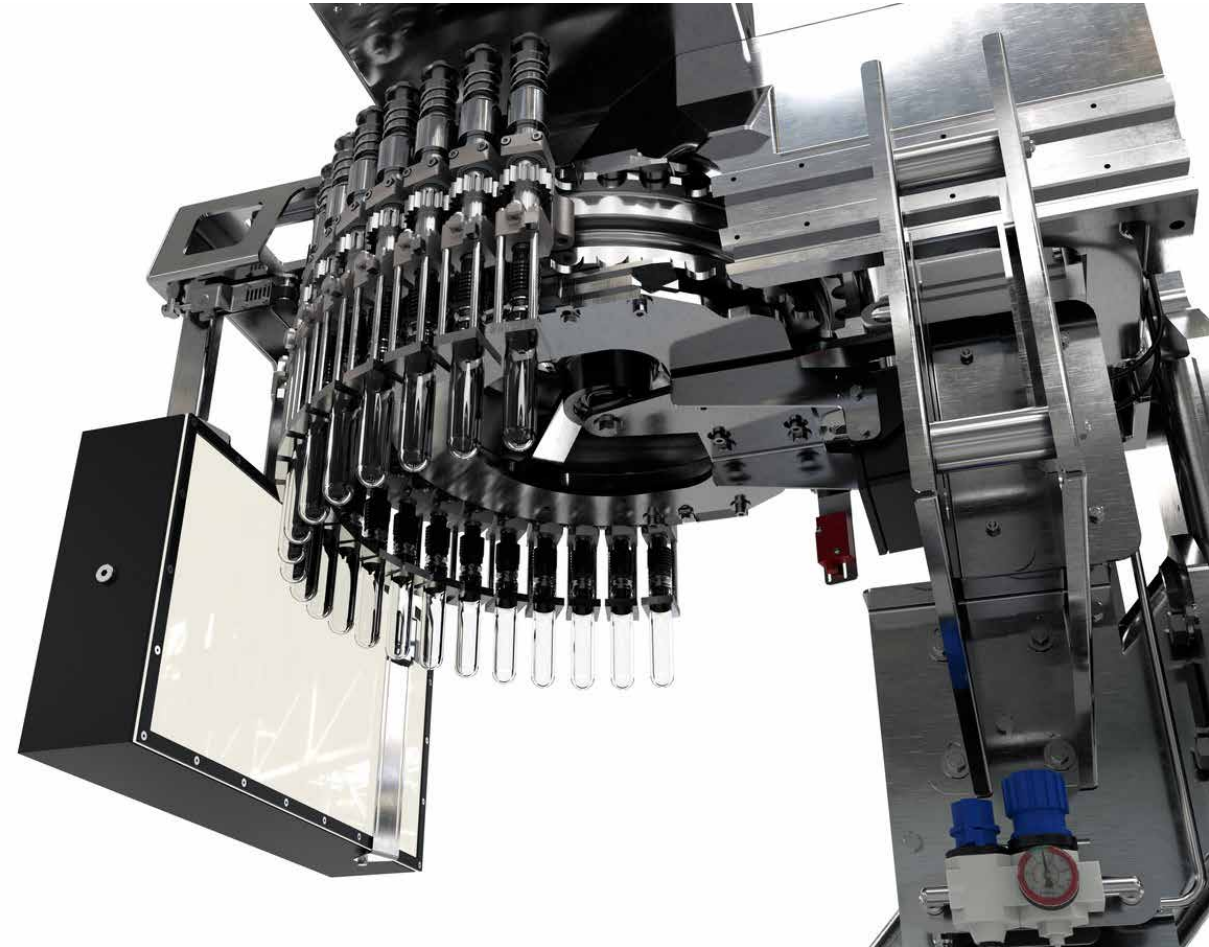
Verschmutzungen

Bananenform

Lufteinschlüsse

Länge des Anspritzpunkts

Länge und Durchmesser



Preform-Inspektion

Dichtfläche



Prüfkriterien

Ovalität

Beschädigungen

Opake Fehler



Preform-Inspektion

End-Cap



Prüfkriterien

Verschmutzungen

Gate nicht mittig

Bananenform

Farbe



Behälter-Inspektion

Dichtfläche



Prüfkriterien

Ovalität

Beschädigungen

Opake Verschmutzungen



Behälter-Inspektion

Boden



Prüfkriterien

Opake Verschmutzungen

Anspritzpunkt (Zentrum)

Löcher

Risse am Anspritzpunkt

Weißbruch und Trübung



Behälter-Inspektion

Kontur und Seitenwand



Prüfkriterien

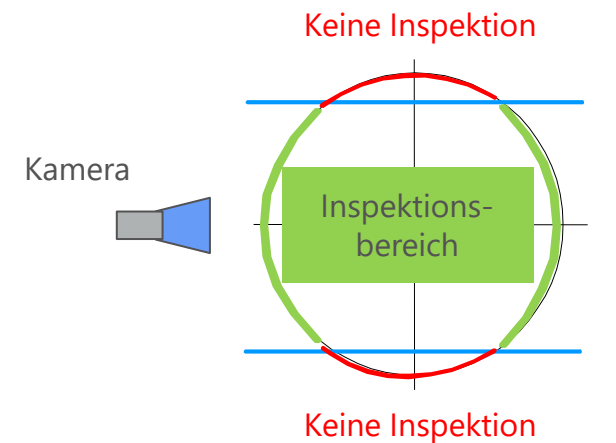
Verschmutzungen

Beschlag

Kontur

Anmerkungen

- Kein 360°-Inspektionsbereich
- Der Inspektionsbereich gilt für Fehler im transparenten Bereich auf der jeweils der Kamera zugewandten Seite der Flasche.
- Die minimal erkennbare Fehlergröße kann bei Fehlern auf der Rückseite der Flasche größer sein.
- Feuchtigkeit, Dampf im oder am Behälter können das Inspektionsergebnis negativ beeinflussen.



Behälter-Inspektion

Dichtfläche



Prüfkriterien

Ovalität

Beschädigungen

Opake Fehler



Dichtflächen-Inspektion im Contipure AseptBloc

Behälter-Inspektion

Boden



Prüfkriterien

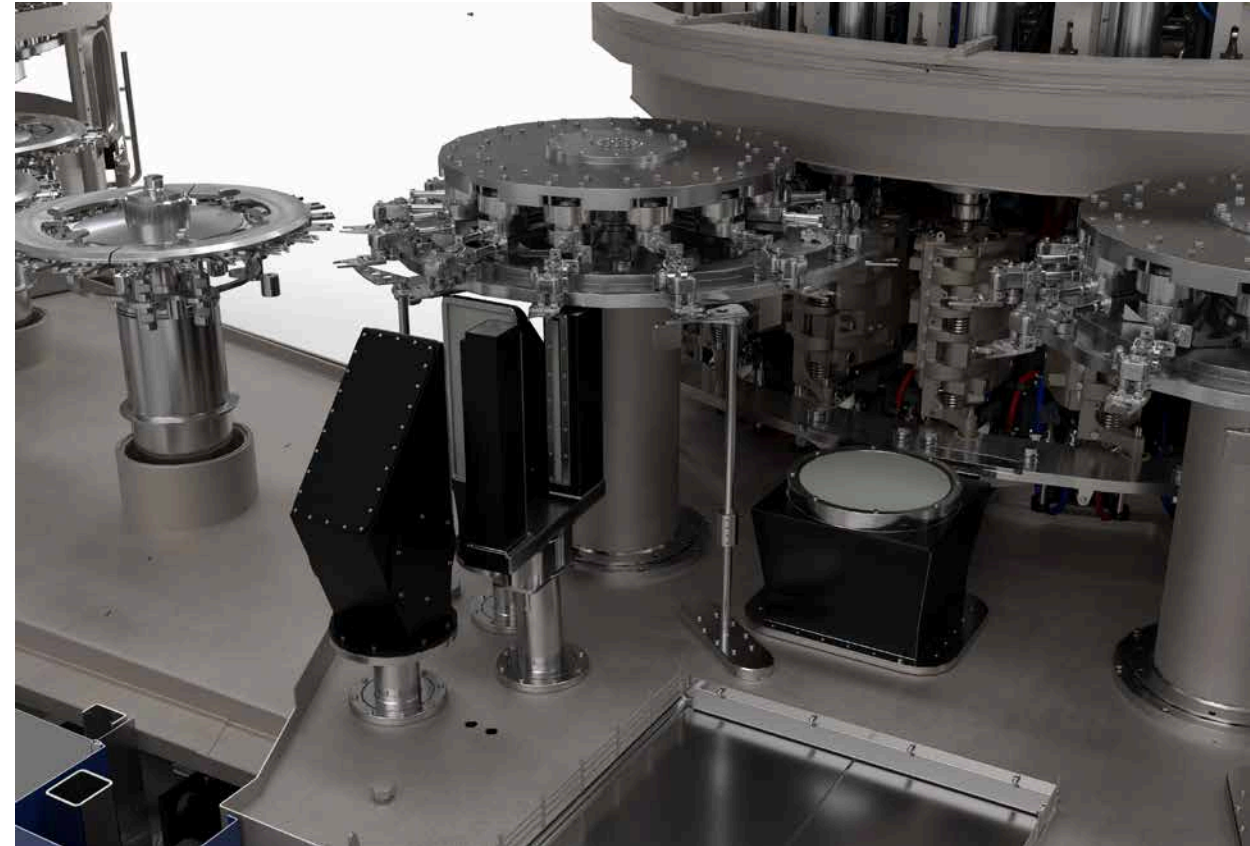
Opake Fehler

Lage des Anspritzpunkts (Zentrum)

Löcher

Risse am Anspritzpunkt

Weißbruch und Trübung



Bodeninspektion im Contipure AseptBloc

Behälter-Inspektion

Kontur und Seitenwand



Prüfkriterien

Verschmutzungen

Beschlag

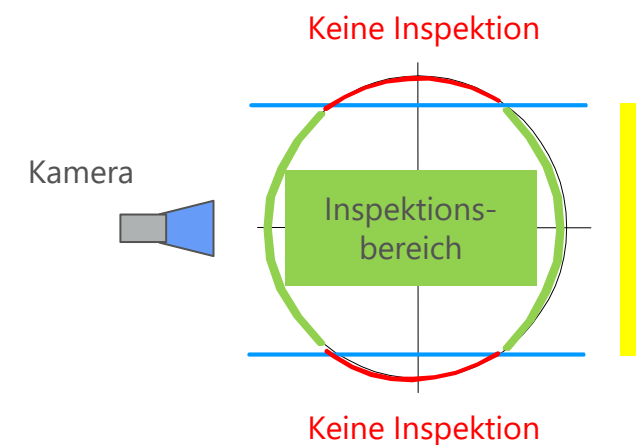
Kontur

Anmerkungen

- Kein 360°-Inspektionsbereich
- Der Inspektionsbereich gilt für Fehler im transparenten Bereich auf der jeweils der Kamera zugewandten Seite der Flasche.
- Die minimal erkennbare Fehlergröße kann bei Fehlern auf der Rückseite der Flasche größer sein.
- Feuchtigkeit, Dampf im oder am Behälter können das Inspektionsergebnis negativ beeinflussen.



Kontur- und Seitenwandinspektion
im Contipure AseptBloc



Behälter-Inspektion

Seitenwand-Qualitätskontrolle/Wandstärkenmessung



Prüfkriterien

Inline-Messung der Behälterwandstärke

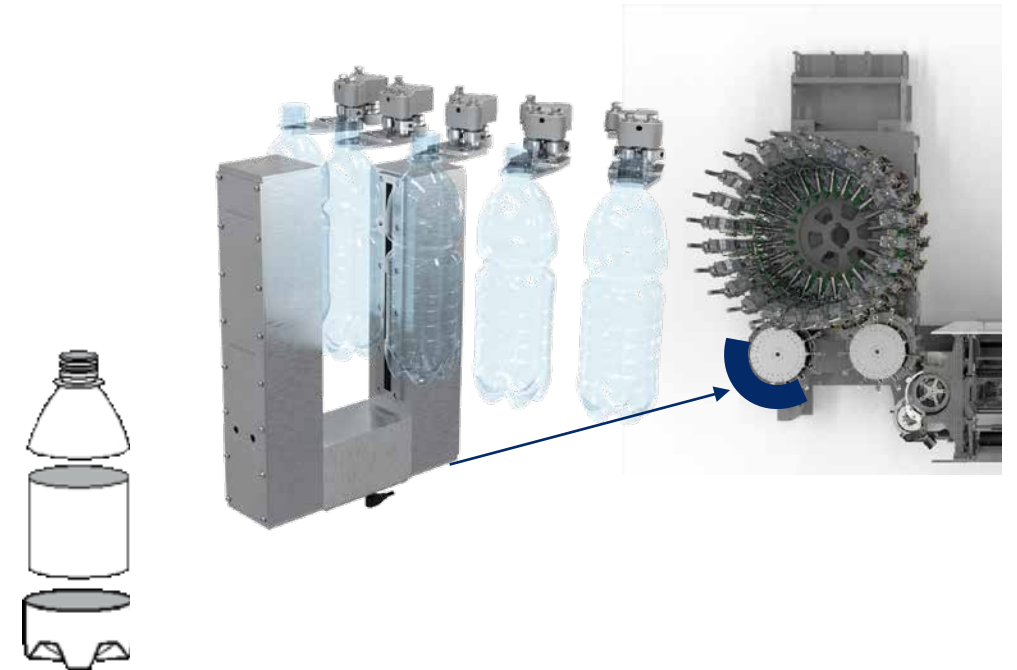
Prüfung der Materialverteilung

Ihre Vorteile

- Permanente Qualitätsüberwachung der Behälter
- Keine Stichprobenprüfung im Offline-Betrieb notwendig
- Unabhängigkeit von Preform-Materialeigenschaften (Virgin-PET oder rPET)
- Kein Kalibrieren notwendig

Anmerkung:

Die Daten werden am HMI angezeigt und es erfolgt ein Warnhinweis, wenn die Messwerte außerhalb des definierten Bereichs liegen.



Wandstärkenmessung:

Prüft das Absorptionsverhalten im infraroten Spektralbereich

Behälter-Inspektion

Seitenwand-Qualitätskontrolle/Wandstärkenmessung



Technische Merkmale

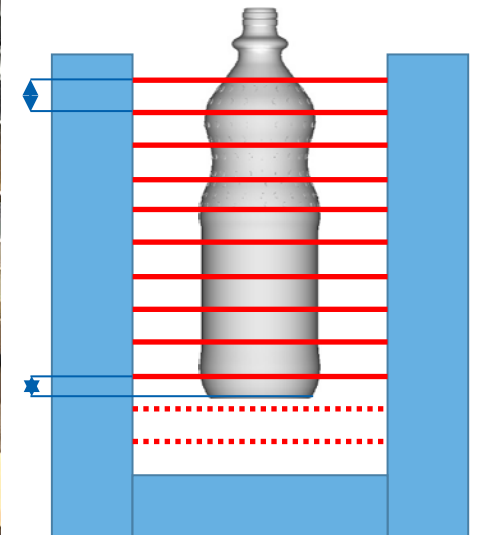
4 bis 32 Infrarot-Sensoren

Zwei Messungen je Sensor, min. 10-mm-Raster

Keine Ausleitung der Behälter, keine Datenspeicherung



Aufbau ohne aktive
Blasmaschinenregelung

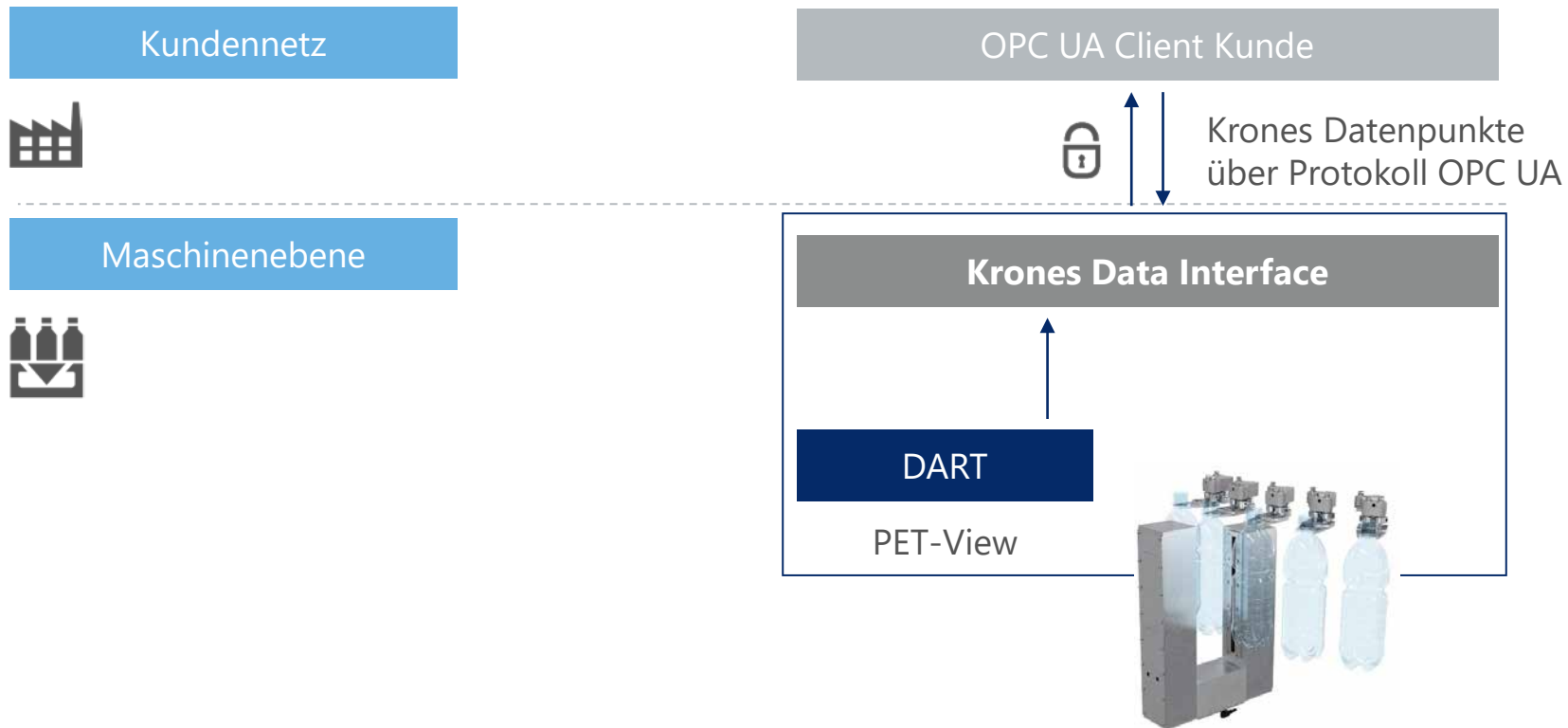


Datenübertragung

Krones Data Interface



Die Datenübertragung erfolgt über die Schnittstelle Krones Data Interface in das Kundennetz. Zur Speicherung der großen Datenmengen ist kundenseitig ein Client-Server erforderlich.



Ihre Vorteile



Exzellente Flaschenqualität

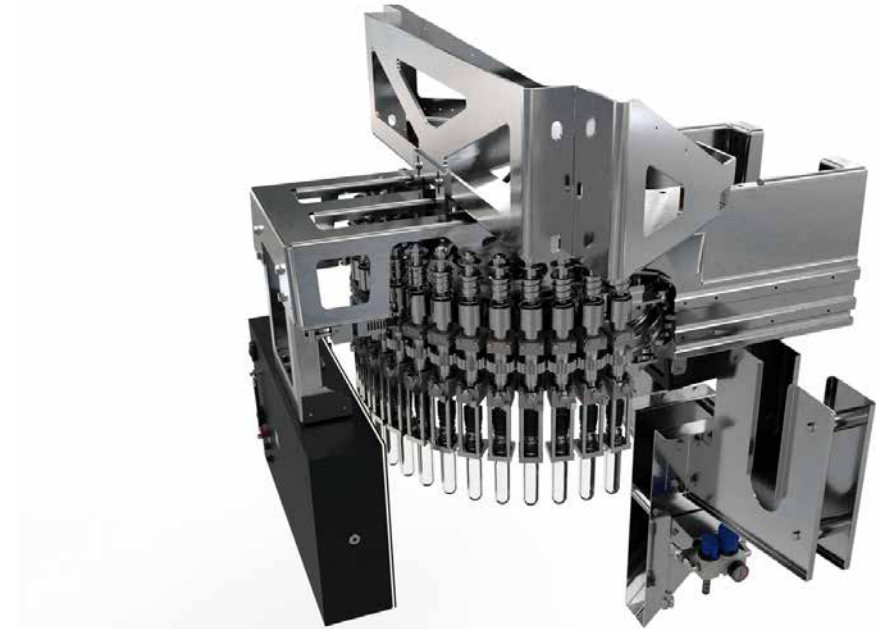
PET-View sortiert fehlerhafte Preforms und PET-Flaschen zielsicher aus und garantiert dadurch eine erstklassige Behälterqualität.

Störungsfreier Blasprozess

Das Inspektionssystem gibt nur einwandfreie Preforms zum Streckblasen frei. Auf diese Weise schützt es die Blasmaschine vor Störungen und ermöglicht eine reibungslose Flaschenproduktion.

Bequemer und effizienter Zugriff

Die komplette Bedienung des Systems erfolgt zentral über das Touch-Panel der Blasmaschine.



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.



**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

