



Contiform Bloc BF-C

Blasmaschinen-Füller-Block für stilles Wasser



Die Blockphilosophie konsequent zu Ende gedacht



Der Contiform Bloc BF-C treibt die Blocktechnologie einen entscheidenden Schritt voran. Warum? Weil er den Blockgedanken mit einer Entschlossenheit auslebt, die ihresgleichen sucht. Denn im Contiform Bloc BF-C reihen sich nicht einfach nur einzelne Maschinen aneinander: Er wurde von Anfang an als ganzheitlicher Organismus konzipiert – mit jeweils einer zentralen Einheit für Steuerung, Antrieb und Bedienung.

Auf einen Blick

- Funktionen: Streckblasen, Füllen und Verschließen
- Leistung: bis 55.000 Behälter pro Stunde*
- Verarbeitungsspektrum:
 - Stilles Wasser
 - Zylindrische und quadratische PET-Behälter
 - Standard- und Lightweight-Behälter
 - Behältervolumen von 0,25 bis 2,0 Liter
 - Behälter aus bis zu 100 Prozent rPET



Contiform Bloc BF-C: Blowing Filling Compact
*abhängig vom Verarbeitungsspektrum

Funktionen und Aufbau



Füllen und
Verschließen



Streckblasen



Zuführen und
Erhitzen der Preforms



Vollelektronisches PFR Füllventil
mit stufenloser Regelung

Bis zu 2.750 Behälter pro
Stunde und Blasstation

Hocheffiziente Infrarot-Heiztechnologie

- Bis zu 30 Prozent geringerer Platzbedarf im Vergleich zu konventionellen Blockvarianten
- Einheitliches Schmier-/ Sicherheitskonzept und Antriebssteuerung
- Zentrale HMI für komplette Bedienung und SPS für alle Steuerfunktionen
- Keine Transfersterne zwischen den Hauptmodulen
- Kein Drehverteiler im Füller
- Bedienung mit **einem einzelnen** Operator möglich

Die Komponenten Streckblasmaschine

- Verwindungssteife Plattform mit Skip-and-Run-Technologie
- Nur vier interne, horizontale Preform- und Behälter-Übergaben
- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Fünf hochpräzise Monotec Servomotoren mit Echtzeit-Synchronisation

Infrarot-Heiztechnologie

- Parabolreflektor für obersten Infrarot-Strahler
- Verstellbare Bodenreflektoren: anpassbar an die jeweilige Preform-Länge
- Wartungsfreies System aus Keramik-Reflektoren

Air Wizard Triple

- Weiterentwickeltes Luftdruck-Recycling-System mit zwei Zwischendruckstufen zur internen Wiederverwendung der Druckluft
- Automatische Selbstoptimierung des Blasluft-Recyclingprozesses
- Deutlich geringere Schaltzeitstreuung

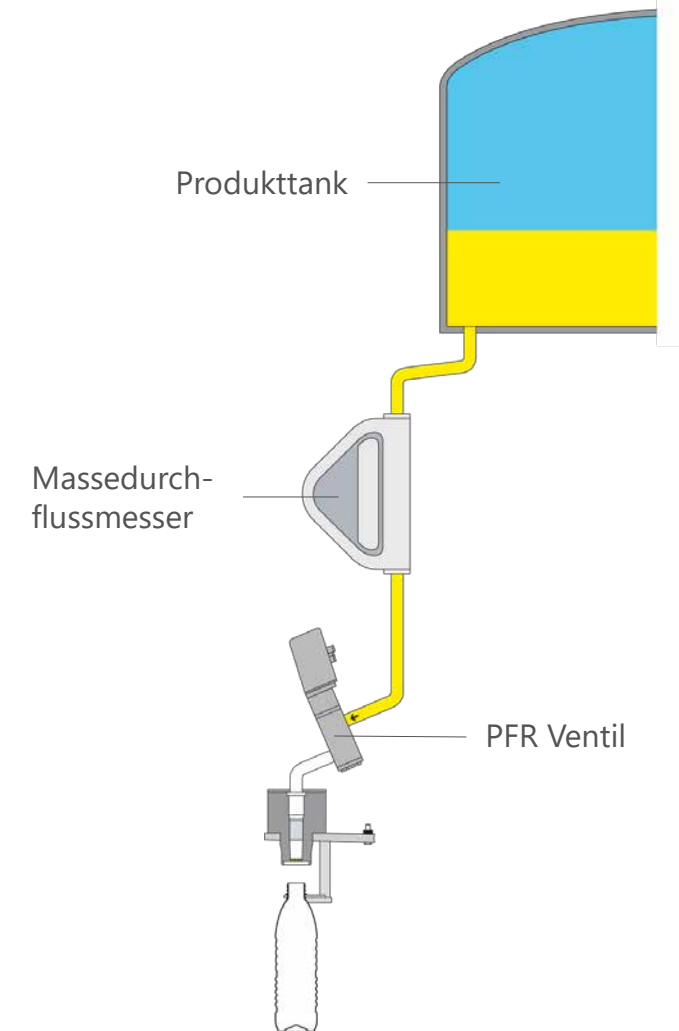


Die Komponenten Füller



Vorteile

- Massedurchflussmesser für exakte Dosage von leit- und nichtleitfähigem Wasser
- Hygienic Design gemäß aktuellstem Standard
- PFR Füllventil
 - Stufenlose Regulierung der Füllgeschwindigkeit
 - Elektronische Steuerung direkt im Ventil
- Produkttank
 - Produktzuführung von oben
 - Vollständige Entleerung möglich
 - Entfall des Drehverteilers
 - Schutz vor Kontamination durch Labyrinth-Dichtung
- Tabletec Vortisch
 - Geneigte Platte mit zentralem Ablauf
 - Schmierfreier Antrieb
 - Kleineres Reinraum-Volumen



Die Komponenten

Antriebs- und Transfertechnik



Antriebstechnik

Durchgängiger Einsatz von Servo-Antrieben

- Energieeffizient
- Verschleißarm
- Zuverlässig

Transfertechnik

- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Transport der Behälter via Neck-Handling
 - Schnelle und sehr präzise Preform- und Flaschenübergabe
 - Kleinstmögliche Kontaktfläche zwischen Material und Maschine
 - Schonender Transport – auch für Lightweight-Behälter
 - Reduktion der Rüstteile
 - Kein PET-Abrieb beim Transfer

Servo Joint Control (SJC)

Einzelmaschinen- oder Blockmodus? Beides ist möglich: Denn mit Servo Joint Control lassen sich Streckblasmaschine, Etikettierer und Füller elektronisch aus dem Block auskoppeln.

- Automatisches Auskoppeln im Störfall
- Automatische Synchronisation beim Wiederauffahren
- Manuelles Auskoppeln einzelner Maschinen für effiziente Umrüstvorgänge

**SJC macht es möglich:
Der Contiform Bloc BF-C denkt für sich selbst!**

Bedienung

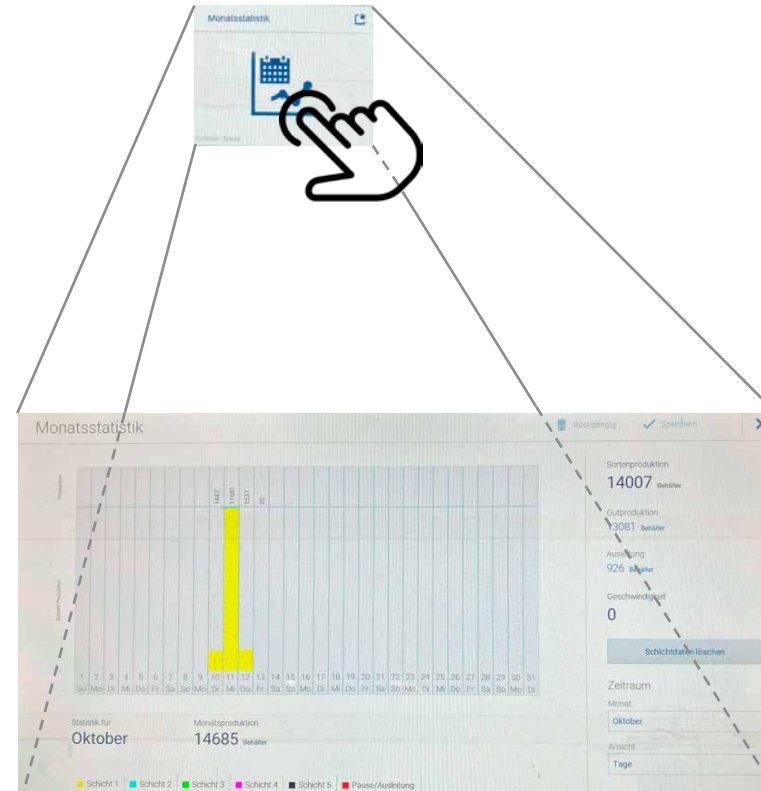


Human Machine Interface (HMI)

- Intuitive Bedienung mittels aufgabenorientierter Menüs
- Einheitliches „Look and Feel“ an allen Einzelmaschinen-HMIs

Hohe Bedienerfreundlichkeit

- Blockbedienung **mit nur einem Operator**
- Höhenverstellbare 21"-Touchscreens (16:9)
- Optimale Sichtbarkeit durch große Schwenkbereiche der Bildschirme
- VisiWin-Visualisierung
- LED-Statusleuchte für Benachrichtigungen



Kreieren Sie Ihren persönlichen Contiform Bloc BF-C



Einfache und kostengünstige Individualisierung mit einer breiten Auswahl an Funktionspaketen

- Inspektion der Preforms
- Inspektion der Leerflaschen
- Inspektion gefüllter Behälter
- Automatische Schaumreinigung für Füllmodul
- Stickstoff-Injektion
- Alternative Layouts für die Verschluss-Zuführung



Ihre Vorteile



Konzentration aufs Wesentliche

Der Contiform Bloc BF-C wurde als eine einzige, ganzheitliche Maschine geplant und ist auf einen genau definierten Anwendungsfall ausgelegt. Deshalb ist er besonders kosteneffizient und kommt mit einem zentralen Touchscreen für alle Funktionen aus.

Ein Bediener für alles

Der Block ist als eine organische Einheit aufgebaut, die alle essenziellen Steuer- und Funktionselemente zentral zusammenfasst. Dadurch kann ein einzelner Operator den kompletten Contiform Bloc BF-C mühelos bedienen.

Kleine Aufstellfläche

Der Contiform Bloc BF-C benötigt bis zu 30 Prozent weniger Platz als klassische Block-Varianten.

Energieeinsparung

Von den Servo-Antrieben bis zum elektromagnetischen und damit druckluftfreien Recksystem: Das Thema Energieeffizienz zieht sich wie ein roter Faden durch den gesamten Block. Besonders ehrgeizige Sparziele lassen sich zudem mit dem Luft-Recycling-System realisieren, das Teil des Energiespar-Pakets ist.

Kostengünstige Individualisierung

Die vordefinierten Optionspakete ermöglichen es, den Block auf spezielle Anforderungen anzupassen und dennoch sowohl die Kosten als auch die Inbetriebnahmezeit niedrig zu halten.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Zertifizierte Ökoeffizienz

Maschinen mit enviro Siegel



Das enviro Siegel steht bei Krones für herausragende Ökoeffizienz. Produkte, die das enviro Siegel tragen, haben in einem objektiven Prüfverfahren bewiesen, dass sie sparsam mit Energie und Medien umgehen und umweltverträglich produzieren. Als Anforderung gilt dabei der EME-Standard, den TÜV SÜD für die Bewertung von Produktionsanlagen entwickelt hat. Auch das enviro Prüfverfahren selbst wurde von TÜV SÜD als unabhängigem Gutachter zertifiziert. Dadurch haben Sie die Gewissheit: Wo enviro draufsteht, ist nachweislich Ökoeffizienz drin.

Darum ist der Contiform Bloc BF-C enviro:

Energieeffizienz

- Erhöhte Stationsleistung beim Streckblasen und Etikettieren
- Reduzierter Energieverbrauch durch Wegfall von Transfersternen und redundanten Komponenten
- Höhenverstellbare Bodenkachel und frequenzgeregelte Mündungskühlung
- Energieeffizientes, geteiltes Vakuum beim Etikettieren

Medieneffizienz

- Effiziente Kühlung des gesamten Blocks
- Luftrückgewinnungssystem Air Wizard Triple
- Kein Druckluftverbrauch im Füllprozess

Umweltverträglichkeit

- Einsatz enviro konformer Schmiermittel
- Rückführbare CIP-Medien



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

KIC Krones Klebstoffe – die Alleskönner für einen starken Halt

Ob PET oder Glas, ob Plastik oder Papier, ob Etiketten oder Verpackungen – bei KIC Krones finden Sie Ihre idealen Klebstoffe für eine hochwertige Produktpräsentation.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

Evoguard – starke Ventiltechnik auf der ganzen Linie

Die Ventilserie von Evoguard umfasst einen Baukasten an hygienischen und aseptischen Komponenten, der an jeder Stelle in der Produktionslinie zu einer hohen Leistung beiträgt und für jeden Prozessschritt die passende Lösung parat hat.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

